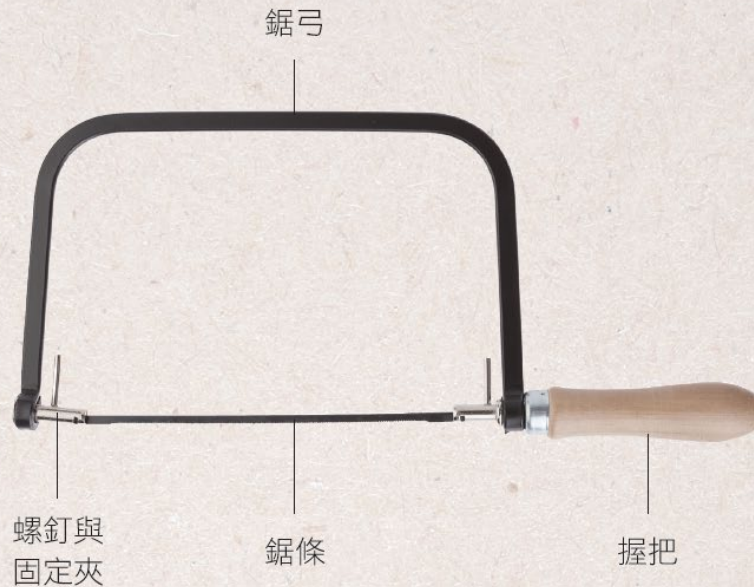


曲線鋸課程資料

曲線鋸



用途 適用於較精細鋸切，例如：小轉彎或封閉曲線。

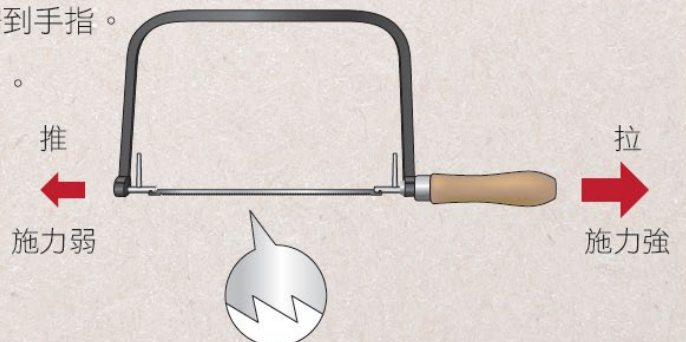
規格 鋸條號數是依鋸條的厚度區分：

- 1 號數越大厚度越厚、鋸齒越少，適合切削較厚木材。
- 2 號數越小厚度越薄、鋸齒越多，適合切削薄木板。

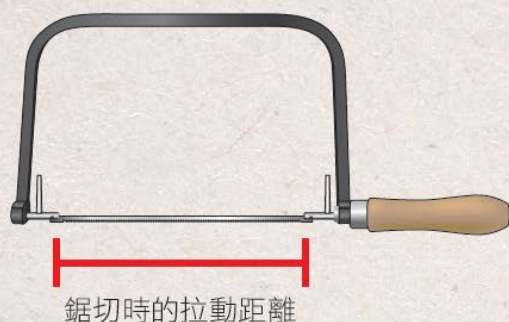
! 若用小號數鋸條去鋸厚木材，鋸條很容易斷裂。

用法與注意事項

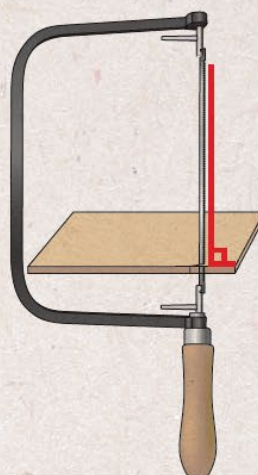
- 1 鋸切前應確認鋸路上沒有金屬類的硬物，以免損傷鋸齒。
- 2 鋸切時，工作物應夾緊固定，並小心不要鋸到手指。
- 3 鋸切時，鋸齒方向應朝握把，往回拉時出力。



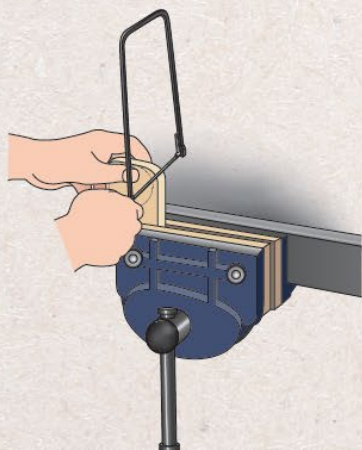
- 4** 鋸切時，須從頭到尾把鋸片全長拉完，否則易造成鋸片局部損耗。



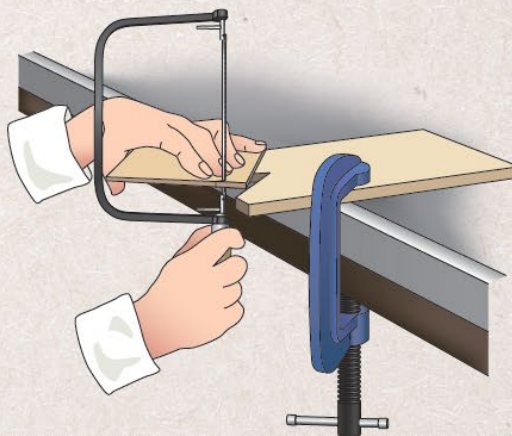
- 5** 鋸切時，應注意讓鋸條與工作物保持垂直狀態。



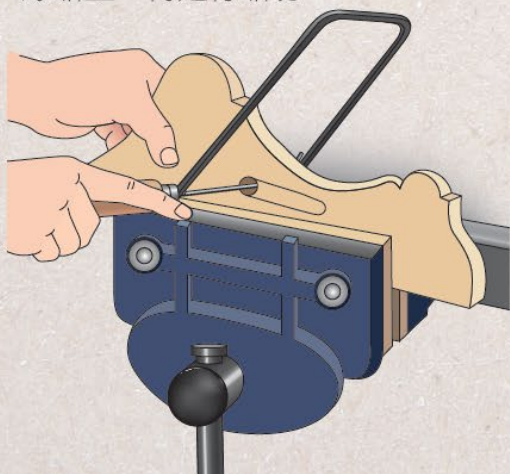
- 6** 若要鋸切的木板較厚，可將木板夾在虎鉗上，以水平方式鋸切。



- 7** 若要鋸切的木板較薄，可將木板放在V型墊木上，以垂直方式鋸切。



- 8** 若要鋸切封閉曲線，須先在曲線內鑽孔，然後將鋸條穿過孔洞，並裝在曲線鋸上，再進行鋸切。



- 9** 若要退出鋸條，應先上下拉動握把，讓鋸條與木材鬆開後再退出。不可用蠻力直接拉扯鋸條，以免鋸條斷裂。

